CONVOCATORIA DE INSTALACIÓN DEL COMITÉ DE PARTICIPCIÓN SOCIAL

Fecha de instalación: Martes 23 de marzo del 2021

NOMBRE: GUADALUPE RAMIREZ LINARES

Delegada de Ahuacatlán.

PRESENTE

Por medio de la presente me dirijo a usted para enviarle un cordial saludo, de igual forma me permito solicitarle su apoyo para que reúna a los beneficiarios, el día **Martes 23 de marzo del presente año a las 13:00 hrs en el lugar de costumbre,** para instalación del Comité de participación Social, el cual fungirá como un espacio para recibir y atender las demandas de los ciudadanos respecto a la obra: **"REHABILITACIÓN DE ALUMBRADO PUBLICO EN BARRIO LAS ANTENAS"** e infraestructura social básica que requiera el municipio y que estén contenidas en el Catálogo de obras y acciones del Fondo de Aportaciones para la Infraestructura Social Municipal conforme a la normativa vigente.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE

Municipio de Pinal de Amoles
Obras Públicas Municipales

GERMAN FLORES REYES

C. GERMAN FLORES REYES

ENCARGADO DE LA DIRECCION DE DESARROLLO

URBANO Y OBRAS PUBLICAS