ANEXO 1.1

CONVOCATORIA DE INSTALACIÓN DEL COMITÉ DE PARTICIPACIÓN SOCIAL

(REPORTE UNICO)

Fecha de instalación: martes 02 de junio del 2020

NOMBRE: C. María Candelaria Balderas Velázquez

Subdelegada de Coatlán de los Ángeles

PRESENTE

Por medio de la presente me dirijo a usted para enviarle un cordial saludo, de igual forma me permito solicitarle su apoyo para que reúna los beneficiarios de la electrificación de su comunidad el día **martes 02 de junio del año en curso, a las 12:30hrs, en el lugar de costumbre**, para la instalación del Comité de Participación Social FISMDF, el cual fungirá como un espacio para recibir y atender las demandas de los ciudadanos respecto de la obra de **"AMPLIACIÓN DE ENERGIA ELECTRICA"** e infraestructura social básica que requiera el municipio y que estén contenidas en el Catálogo de obras y acciones del Fondo de Aportaciones para la Infraestructura Social Municipal conforme a la normativa vigente.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE

C. OCTAVIO HERRERA BAINI

Director de Obras publicas

María Candelaria
Balderas Velázquez

Municipio de Pinal de Amoles
Obras Públicas Municipales